



DERBY

COD: DERBY



- Membrana fibra cava
- Filtro sedimenti da 10'
- Filtro carbone argentizzato da 12'
- Contatore digy floo da 8000l
- Segnala quando c'è da cambiare filtri

COD: DERBY-H



- Membrana fibra cava
- Filtro sedimenti da 10'
- Filtro carbone argentizzato da 12'
- Contatore digy floo da 8000l
- Segnala quando c'è da cambiare filtri
- Sterilizzatore uv lampada da 6w

Questo impianto è stato realizzato per essere installato con macchine horeca per bar, ristorante...

L'ultrafiltrazione è un processo che separa le particelle d'acqua tra l'osmosi inversa e la microfiltrazione. Può essere descritto come una sintesi di filtrazione a membrana, per far fronte a problemi quali metalli pesanti, macromolecole, colloidali, virus. L'impianto risulterà completamente INVISIBILE in quanto viene collocato nel sottozoccolo del lavello sia in casa che al bar. Costruito interamente con materiale atossico.



FRIGOGASATORI DEPURATORI

ULTRAFILTRAZIONE - OSMOSI INVERSA



OSMO CUBO 90

- Alimentazione: 220V 50Hz
- Assorbimento: 200W
- Pompa: Rotativa 300 l/h con bypass
- Motore: IPM 180W con protezione sovratemperatura
- Compressore ermetico 1/8 Hp con condensatore di spunto
- Gas refrigerante: R134a 80 gr circa
- Capacità raffreddamento: 20 litri/ora con temperatura acqua ingresso 20 gradi
- Sistema di gasatura a carbonatore ermetico in acciaio inox capacità 1 litri
- Membrane Osmotiche: N° 2 2012 da 150 GPD TFC
- Filtro sedimenti da 12'
- Filtro carbone attivo argentizzato

- Miscelatore di sali minerali
- Produzione acqua osmotizzata: 90 Lt/h (+/- 20%)
- Pressione d'esercizio: 10/12 Bar
- Pressione acqua in entrata: Min 2 Max 5Bar
- Percentuale di reiezione: 90/95%
- Rapporto scarico permeato: 2,5/1
- Totale solidi disciolti in entrata: Max 2000 Mg/l
- PH consentito acqua in entrata: Min 3 Max 11
- Centralina Gicar
- Ritardo avvio pompa
- Sistema antiallagamento
- Dimensioni: 30x35x42

L'impianto a produzione acqua diretta eroga acqua gasata refrigerata, liscia a temperatura ambiente e refrigerata.

All'interno sono installati sia il filtro per i sedimenti che quello di carbone argentizzato, e risulta molto compatta, di facile installazione, studiata e realizzata per non avere ulteriore ingombro di tubi e filtri sotto il lavello.

All'interno è installata una centralina innovativa in grado di controllare l'intera macchina compreso il sistema antiallagamento e il dispositivo di avviso per il cambio dei filtri.

Tutti i nostri impianti sono costruiti interamente con materiali atossici, come previsto dalle vigenti normative. L'acqua prodotta è leggera, dal gusto gradevole, ideale da bere, per cucinare, lavare frutta e verdura, preparare the, caffè, ecc.

OSMOSLIM

COD: OS 90LH



- Alimentazione: 220V 50Hz
- Assorbimento: 200W
- Pompa: Rotativa 300 l/h con bypass
- Motore: IPM 180W con protezione sovratemperatura
- Membrane Osmotiche: N° 2 2012 da 150 GPD TFC
- Filtro sedimenti da 12'
- Filtro carbone attivo argentizzato
- Miscelatore di sali minerali
- Produzione acqua osmotizzata: 90 Lt/h (+/- 20%)
- Pressione d'esercizio: 10/12 Bar
- Pressione acqua in entrata: Min 2 Max 5Bar
- Percentuale di reiezione: 90/95%
- Rapporto scarico permeato: 2,5/1
- Totale solidi disciolti in entrata: Max 2000 Mg/l
- PH consentito acqua in entrata: Min 3 Max 11
- Centralina Gicar
- Ritardo avvio pompa
- Sistema antiallagamento
- Dimensioni: 10,50x41x48

Il nuovo depuratore che c'è ma non si vede, è una nuova gamma creata per chi vuole l'acqua pura senza rinunciare allo spazio della propria cucina.

Osmoslim si posiziona sotto lo zoccolo della cucina diventando così il depuratore completamente INVISIBILE.

COD: OS 60LH



- Alimentazione: 220V 50Hz
- Assorbimento: 150W
- Motore: pompa boster 24 420lh
- Membrane Osmotiche: N° 2 2012 da 150 GPD TFC
- Filtro sedimenti da 12'
- Filtro carbone attivo argentizzato
- Miscelatore di sali minerali
- Produzione acqua osmotizzata: 90 Lt/h (+/- 20%)
- Pressione d'esercizio: 8/10 Bar
- Pressione acqua in entrata: Min 2 Max 5Bar
- Percentuale di reiezione: 90/95%
- Rapporto scarico permeato: 2,5/1
- Totale solidi disciolti in entrata: Max 2000 Mg/l
- PH consentito acqua in entrata: Min 3 Max 11
- Centralina Gicar
- Ritardo avvio pompa
- Sistema antiallagamento
- Dimensioni: 10,50x41x48

HYDRO

COD: HIDRO NF



- Alimentazione: 220v
- Carrozzeria in acciaio inox
- Compressore da 1 /10
- Capacità di raffreddamento 25 lh
- Ventilazione forzata
- Centralina Gicar
- Installazione sotto banco
- Dimensioni: 20x42x45
- Vasca da 5 L

Piccola nelle dimensioni, grande nelle prestazioni.

Il nostro refrigeratore eroga acqua naturale, fredda e frizzante. HYDRO NFG è la vostra soluzione.

COD: HYDRO NFG



- Alimentazione: 220v
- Pompa boster 24 vdc 420 lh
- Carrozzeria in acciaio inox
- Compressore da 1 /10
- Capacità di raffreddamento 25 lh
- Ventilazione forzata
- Gasatore da 750g
- Centralina Gicar
- Dimensioni: 20x42x45
- Vasca da 5 L

